

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ»  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ УФА»

УЧЕБНО – ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер – заместитель  
генерального директора  
ООО «Газпром трансгаз Уфа»



Р.В. Закирьянов

«12» 02 2020 г.

Направление: ТРАНСПОРТИРОВКА ГАЗА

**ПРОГРАММА**

специальной подготовки электрогазосварщиков филиалов ООО «Газпром трансгаз Уфа»  
ручной аргодуговой сварке неплавящимся электродом  
труб малых диаметров из высоколегированных и разнородных сталей

Уфа-2020

## Пояснительная записка

Настоящая программа специальной подготовки (далее по тексту - программа) разработана в соответствии с требованиями Правил аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (ПБ 03-273-99), Технологического регламента аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (РД 03-495-02) и требованиями Положения о специальной подготовке.

Специальная подготовка проводится в целях получения сварщиками теоретических знаний и практических навыков, учитывающих особенности выполнения сварных соединений ручной аргонодуговой сваркой неплавящимся электродом на технических устройствах, входящих в группу НГДО Нефтегазодобывающее оборудование.

Специальная подготовка проводится для квалифицированных сварщиков, получивших первоначальное образование в специализированных профессиональных учебных заведениях, имеющих разряд не ниже указанного в руководящей и нормативно-технической документации на выполнение сварных соединений как ручной дуговой сваркой, так и ручной аргонодуговой сваркой неплавящимся электродом на технических устройствах группы Нефтегазодобывающее оборудование и необходимый минимальный производственный стаж работы по специальности в соответствии с ПБ 03-273-99.

Перед началом занятий с группой обязательно проводится вводный инструктаж по ОТ, ПР и ПБ, правилам поведения при проведении специальной подготовки.

Теоретическую подготовку проводят специалисты сварочного производства, аттестованные в соответствии с ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02 на право участия в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, практическую подготовку проводят передовики производства – неоднократные победители региональных этапов конкурсов профессионального мастерства.

## Тематический план

Вид сварки - ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом (РАД)  
Группа технических устройств - нефтегазодобывающее оборудование (НГДО)

№	Темы	Кол-во часов
1	Введение.	1
2	Классификация группы технических устройств «Нефтегазодобывающее оборудование».	1
3	Правила и регламент аттестации ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02.	1
4	Основные материалы и особенности их применения при ручной аргонодуговой сварке неплавящимся электродом.	1
5	Требования к сварочным материалам, их качеству, условиям хранения.	1
6	Требования к сварочному оборудованию и оснастке для ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом.	1
7	Технология ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом и техника выполнения сварных швов в зависимости от сварочных материалов.	2
8	Практические занятия по ручной аргонодуговой сварке неплавящимся электродом.	
8.1	Ознакомление со сварочным оборудованием	1
8.2	Показательная сварка передовиком производства	2
8.3	Сварка деталей плоских образцов	2,5
8.4	Стыковая сварка труб малых диаметров из высоколегированных и разнородных сталей	2,5
8.5	Самостоятельная сварка деталей	8
8.6	Сварка контрольных образцов	8
	<b>ИТОГО</b>	<b>32</b>